

④ P8100US

P81004

①



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Numéro de publication:

0 331 998
A1

⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

⑳ Numéro de dépôt: 89103372.2

⑤① Int. Cl. 4: **H01F 5/08**, **H01F 41/04**,
~~H01L 39/24~~

㉑ Date de dépôt: 27.02.89

㉓ Priorité: 07.03.88 FR 8802851

㉔ Date de publication de la demande:
13.09.89 Bulletin 89/37

㉕ Etats contractants désignés:
CH DE FR GB IT LI

㉗ Demandeur: **ALSTHOM**
38, avenue Kléber
F-75784 Paris Cédex 16(FR)

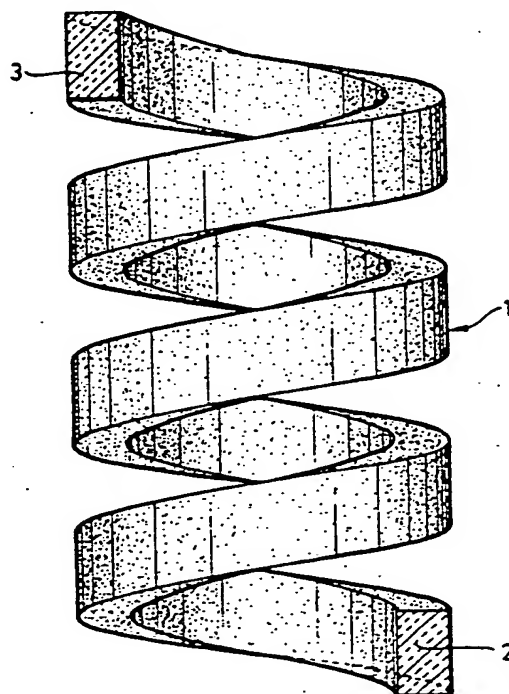
㉘ Inventeur: **Wicker, Alain**
54, rue Vergniaud
F-75013 Paris(FR)
Inventeur: **Fevrier, Alain**
25, avenue du Parisis
F-78310 Maurepas(FR)

㉙ Mandataire: **Weinmiller, Jürgen et al**
Lennéstrasse 9 Postfach 24
D-8133 Feldafing(DE)

㉚ Conducteur assimilable à un bobinage, en matériau supraconducteur.

㉛ Conducteur (1) assimilable à un bobinage, en un matériau supraconducteur, caractérisé par le fait qu'il est réalisé à partir d'un élément massif en un oxyde supraconducteur fritté, la forme dudit conducteur lui étant conférée par usinage dudit élément massif, et constituant une structure autoportante.

FIG.1



EP 0 331 998 A1

Conducteur assimilable à un bobinage, en matériau supraconducteur

La présente invention concerne un conducteur assimilable à un bobinage, en matériau supraconducteur.

On connaît des bobinages supraconducteurs réalisés avec des fils élaborés à partir de matériaux ductiles, en niobium-titane par exemple. Ces bobinages sont constitués d'enroulements, ce qui implique la possibilité de courber ces fils sans créer de discontinuités (rupture, fissure,...) en leur sein.

La découverte de nouveaux matériaux supraconducteurs à température critique élevée, 30 à 90 K au lieu de 8 à 15 K pour les alliages à base de niobium, permet d'envisager la réalisation de systèmes supraconducteurs fonctionnant à la température de l'azote liquide 77 K, au lieu de 4,2 K pour l'hélium liquide. Ces nouveaux matériaux sont des composés du type céramique : La Ba Cu O, La Sr Cu O, Y Ba Cu O. Comme toute céramique ces matériaux présentent un comportement fragile, c'est-à-dire que leur rupture s'effectue quasiment sans déformation. Il n'est donc pas aisé de réaliser des fils avec ces matériaux ; de plus, la déformation de tels fils sans rupture de la continuité électrique est très aléatoire.

La présente invention a notamment pour but de réaliser des conducteurs, assimilables à des bobinages, en matériau supraconducteur non ductile dont l'élaboration soit plus facile que celle des bobinages connus.

La présente invention a pour objet un conducteur assimilable à un bobinage en un matériau supraconducteur, caractérisé par le fait qu'il est réalisé à partir d'un élément massif en un oxyde supraconducteur fritté, à température critique élevée, la forme dudit conducteur ayant été obtenue par usinage dudit élément massif, et constituant une structure autoportante.

On entend par oxyde supraconducteur un matériau supraconducteur constitué d'une ou plusieurs phases de type oxyde.

Selon un premier exemple de réalisation, ledit élément massif a la forme d'un cylindre creux, ultérieurement découpé pour former un solénoïde.

Selon un second exemple de réalisation, ledit élément massif a la forme d'une plaque parallélépipédique ultérieurement découpée pour former une bobine plate.

Selon un troisième exemple de réalisation, ledit élément massif a la forme de deux demi-cylindres creux ultérieurement découpés pour former les deux parties d'un dipôle.

Ces exemples ne sont donnés qu'à titre illustratif.

Tout mode d'usinage approprié peut être utilisé : outillage mécanique de coupe, technique

d'électro-érosion, usinage par laser....

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description suivante de divers conducteurs selon l'invention, description donnée à titre illustratif mais nullement limitatif.

Dans le dessin annexé :

- La figure 1 montre schématiquement en perspective un solénoïde selon l'invention,

- La figure 2 montre schématiquement en perspective une bobine plate selon l'invention,

- La figure 3 est une vue partielle schématique en perspective d'un élément appartenant à un dipôle selon l'invention

- La figure 4 est une vue de dessus développée de l'élément de la figure 3.

Afin de réaliser les variantes illustrées dans les figures, on part des matières premières suivantes : Y₂O₃, BaCO₃, CuO, mélangées dans les proportions convenables ; on obtient après traitement thermique sous air à 1000°C le composé YBa₂Cu₃O₇, dont la température critique est 91 K. Un tel procédé est décrit par exemple par M.K. Wu et al dans l'article paru dans Phys. Rev. Lett. 58 (1987) 90B.

On effectue sur la poudre obtenue un broyage en milieu liquide de façon à obtenir un diamètre médian de grain compris entre 0,5 et 2 µm.

Pour obtenir le solénoïde 1 selon l'invention illustré à la figure 1, on prend de la poudre précédente et on réalise par compression isostatique, sous une pression de l'ordre de 2 tonnes par cm², un cylindre dont les dimensions sont :

- diamètre extérieur : 38 mm
- diamètre intérieur : 30 mm
- longueur : 250 mm.

Après un frittage sous oxygène à 970°C pendant une heure, on obtient un cylindre creux dont les éléments sont les suivants :

- diamètre extérieur : 32,6 mm
- diamètre intérieur : 25,5 mm
- longueur : 213 mm.

On découpe, à la scie diamantée circulaire par exemple, le cylindre selon une hélice 1 de pas tel que la largeur du ruban 3 soit de 14 mm de façon à avoir une section 2 d'environ 50 mm² pour le passage du courant.

On obtient ainsi une structure autoportante comprenant dix à douze spires ; la longueur équivalente du conducteur obtenu est de l'ordre de 1 mètre.

Bien entendu le solénoïde décrit est une maquette de laboratoire. On peut envisager un modèle homothétique du précédent pour mettre en œuvre

dans des machines. On peut également prévoir un second solénoïde emboîté autour du premier.

Ces bobinages sont destinés à être mis en oeuvre notamment dans les prédisjoncteurs et les transformateurs.

Dans la figure 2 on voit une plaque 4 parallélépipédique obtenue par pressage uniaxial sous 4 tonnes par cm² de la poudre d'oxyde définie plus haut. Cette plaque présente les dimensions suivantes :

24 x 12 x 0,6 mm.

Après frittage sous oxygène à 970° C pendant une heure, on obtient un carreau de dimensions 20,5 x 10,2 x 0,5 mm. En utilisant le fait que ce matériau est suffisamment conducteur à température ambiante, il est possible de découper cette plaque 4 à l'aide de la technique d'électro-érosion, suivant le tracé 10.

On obtient une bobine plate dont l'entrée et la sortie sont référencées 5 et 6, pratiquement aselfique. Là encore l'élément illustré est du type maquette de laboratoire. Une telle bobine peut s'appliquer industriellement dans le domaine de l'électronique de puissance, notamment comme valve de puissance.

Dans les figures 3 et 4 on voit la moitié 21 d'un dipôle obtenu à partir d'un cylindre creux fritté en même matériau que les bobinages précédents. Une découpe à la scie diamantée par exemple par un plan passant par l'axe procure deux demi-cylindres. Chaque élément 21 est usiné par électro-érosion selon le tracé 20 visible plus nettement dans la figure 4 développée. L'entrée et la sortie du bobinage sont référencées 22 et 23.

Dans les deux éléments analogues du dipôle les sens de circulation du courant sont opposés l'un de l'autre.

De tels dipôles trouvent notamment des applications industrielles dans les inducteurs de machines.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée aux formes de conducteurs qui viennent d'être décrites, ni aux modes d'usinage évoqués. Elle s'applique à tous les matériaux supraconducteurs ayant les caractéristiques des céramiques.

Revendications

1/ Conducteur assimilable à un bobinage, en un matériau supraconducteur, caractérisé par le fait qu'il est réalisé à partir d'un élément massif en un oxyde supraconducteur fritté, à température critique élevée, la forme dudit conducteur lui étant conférée par usinage dudit élément massif, et constituant une structure autoportante.

2/ Conducteur selon la revendication 1, caractérisé par le fait que ledit élément massif a la forme d'un cylindre creux, ultérieurement découpé pour former un solénoïde (1).

3/ Conducteur selon la revendication 1, caractérisé par le fait que ledit élément massif a la forme d'une plaque parallélépipédique (4), ultérieurement découpée pour former une bobine plate.

4/ Conducteur selon la revendication 1, caractérisé par le fait que ledit élément massif a la forme de deux demi-cylindres creux ultérieurement découpés pour former les deux parties (21) d'un dipôle.

5/ Conducteur selon l'une des revendications précédentes caractérisé par le fait que ledit oxyde supraconducteur est choisi parmi les composés de type La Ba Cu O, La Sr Cu O, Y Ba Cu O.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

FIG.1

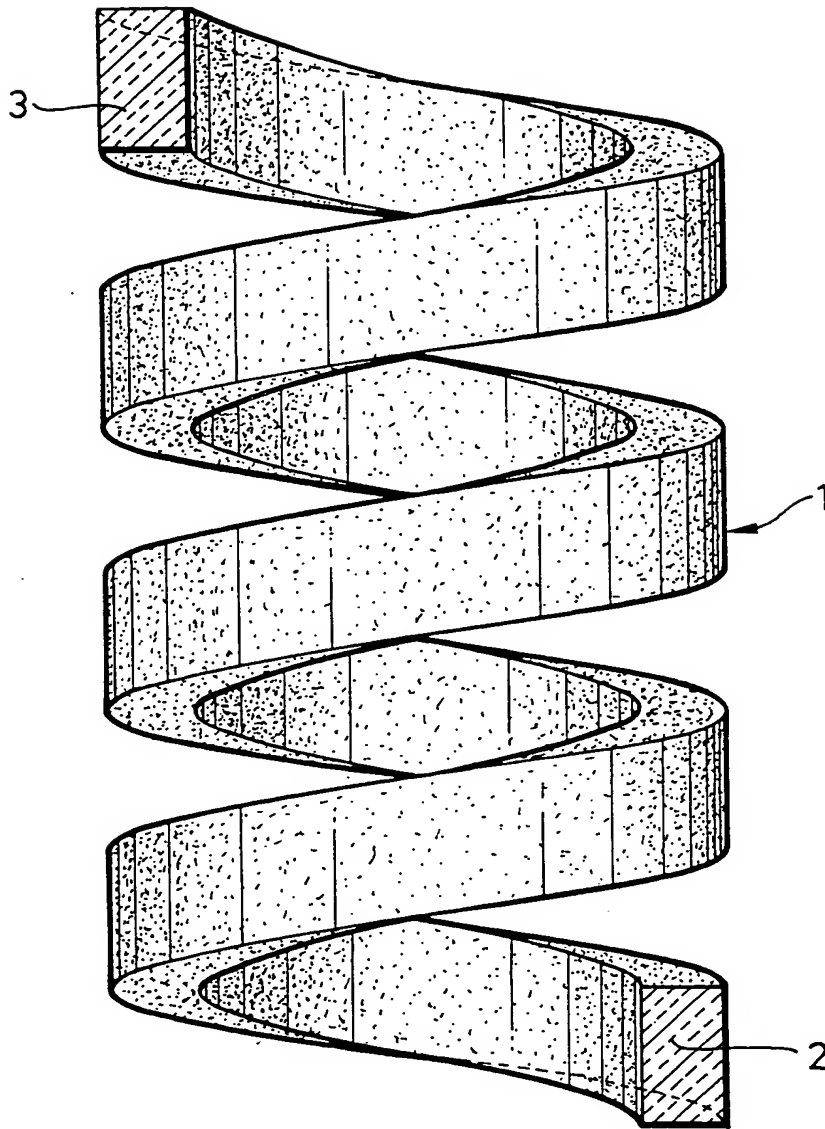


FIG.2

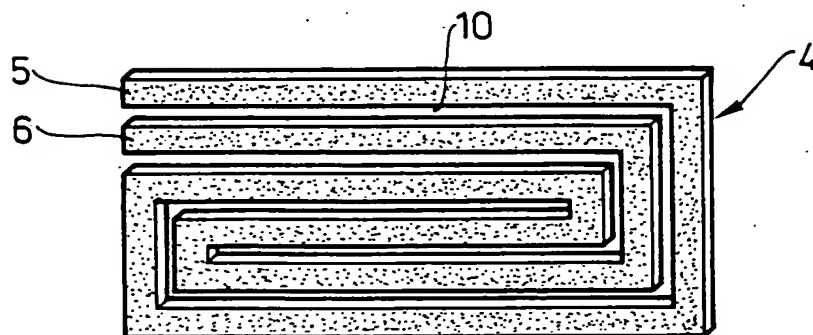


FIG.3

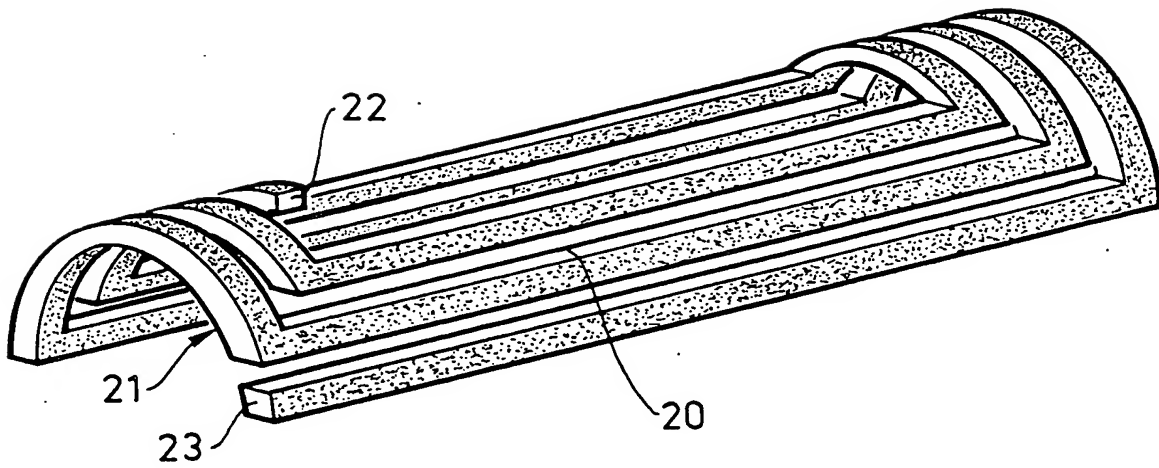
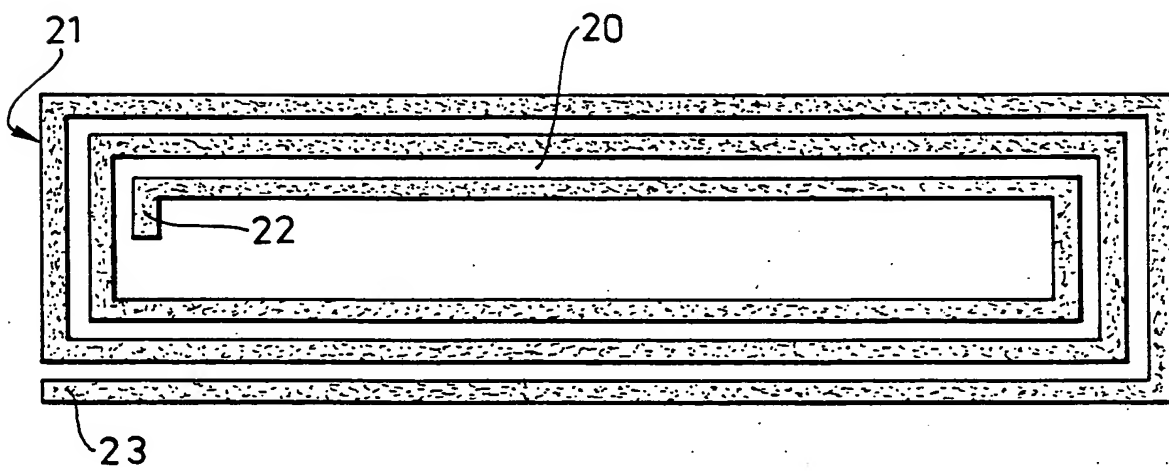


FIG.4





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 89 10 3372

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 155 (E-256) 1592 19 juillet 1984, & JP-A-59 58803 (FUJIKURA DENSEN K.K.) * voir le document en entier * ---	1, 2	H01F5/08 H01F41/04 H01L39/24
Y	US-A-3561111 (TRW INC.) * colonne 2, ligne 45 - colonne 3, ligne 7 * ---	1, 2	
A	ADVANCED CERAMIC MATERIALS vol. 2, no. 3B, juillet 1987, Westerville, OH, US; page 364 - 371; D.W. JOHNSON et al.: "fabrication of ceramic articles from high Tc superconducting oxides" * page 364 - 365 * ---	1, 5	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 29 (E-226) 1466 07 février 1984, & JP-A-58 191406 (ASAHI KASEI KOGYO K.K.) * voir le document en entier * ---	1, 3	
A	FR-A-2035162 (ELECTRIC & MUSICAL INDUSTRIES LTD) * figures 1-6 * ---	4	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
A	EP-A-170425 (WACOM CO., LTD) ---		H01F H01L
A	US-A-4494100 (MOTOROLA INC.) ---		
A	Japanese Journal of Applied Physics vol. 26, no. 7, juillet 1987, page 1172 - 1173; H. KUMAKURA et al.: "Ba-Y-Cu-O superconducting tape prepared by surface diffusion process" -----		
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 07 JUIN 1989	Examineur VANHULLE R.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons ----- & : membre de la même famille, document correspondant			

THIS PAGE BLANK (USPTO)